



Medellín, 21 de febrero de 2020

Aislando los procesos de secado térmico, EPM trabaja para eliminar y controlar los olores de la PTAR Aguas Claras

- **Este viernes se reunió de nuevo la comisión del Consejo Departamental Ambiental de Antioquia (CODEAM) para revisar el tema de olores en la planta de tratamiento de aguas residuales (PTAR) Aguas Claras**
- **Aguas Nacionales, filial del Grupo EPM que opera la planta, evidencia avances en el plan de acción como parte de la primera fase de cumplimiento**
- **El consorcio colombo alemán HTA, asesor de la PTAR, dio claridades sobre el diseño de la planta de tratamiento y su importancia para el cuidado del ambiente en todo el Valle de Aburrá**

El presidente de Aguas Nacionales EPM S.A. E.S.P, Henry Parra Molina, informó este viernes que ya se adelantan negociaciones con proveedores y contratistas para la construcción de un “shelter” (garaje) y ocho puertas, con el propósito de aislar los procesos de secado térmico y deshidratación, controlando así los olores que se generan en esta parte de la planta de tratamiento de aguas residuales (PTAR) Aguas Claras.

Con la participación de representantes de la comunidad bellanita, la Secretaría de Medio Ambiente de la Gobernación de Antioquia, la Alcaldía de Bello, el Área Metropolitana del Valle de Aburrá y EPM, hoy se reunió la comisión permanente creada en el Consejo Departamental Ambiental de Antioquia (CODEAM) para revisar las 36 acciones acordadas para eliminar y controlar los malos olores en la planta Aguas Claras.

En un recorrido por las instalaciones de la planta Aguas Claras se evidencia un avance en el cubrimiento de las zonas abiertas de los canales de tanques primarios, el sistema de aspersión automático en la descarga de biosólido hacia el búnker de secado, la adición de un agente neutralizador de gases generadores de olores molestos en dos puntos del proceso y la aplicación de cloruro férrico como neutralizador del ácido sulfhídrico en los tanques de lodos digeridos.



Historia de los diseños de Aguas Claras

El Ingeniero Civil Sven Christian Brückner, Especialista Ambiental de la Universidad de Ciencias Aplicadas de Suderburg, Alemania, Vicepresidente de GWK Consult GmbH y diseñador de la planta de tratamiento Aguas Claras EPM con el consorcio HTA, realizó ante la comisión del CODEAM una detallada exposición sobre la historia del proceso de diseño y construcción de esta moderna infraestructura.

Brückner destacó las características de avanzada de la planta y puntualizó que las causas técnicas de la generación de olores corresponden a que se requieren los ajustes normales de una planta de estas características, luego de recibir la operación del contratista anterior con algunos procesos críticos limitados en equipos que pueden generar olores.

El especialista enfatizó que en toda América Latina no hay una planta igual a Aguas Claras y agregó que con la retoma de la operación por parte de EPM y Aguas Nacionales EPM, se asegura su correcto funcionamiento tras adelantar los ajustes necesarios en los procesos.