

Inicia montaje de las rejas indispensables para el tratamiento preliminar de las aguas residuales en Planta Bello.

Enero 2016 No1

A partir de este mes iniciaremos un recorrido por cada uno de los frentes de trabajo de la Planta de tratamiento de aguas residuales Bello, especialmente porque estamos en el momento de integrar a la fase civil y arquitectónica, la parte electromecánica.

Es así como un grupo de profesionales, expertos en el montaje de equipos, dio inicio a la instalación de las rejas necesarias para retirar los residuos sólidos presentes en las aguas residuales, que llegarán a Planta Bello a través del Interceptor Norte.

En la fase de tratamiento preliminar de las aguas, se instalan actualmente rejas de 20 cm entre barras, las cuales se ubican al inicio del proceso. Posteriormente, para completar la serie, se instalarán rejas de 20 y 8 milímetros respectivamente, lo que permitirá garantizar el retiro de los desechos presentes en las aguas residuales; el material retirado, gracias a estas rejas, tendrá una disposición final en el relleno sanitario.

Estas rejas han sido diseñadas específicamente para el proyecto por HUBER, empresa Alemana especializada en este tipo de equipos; cada una de estas rejas puede llegar a pesar 1.5 toneladas aproximadamente y están elaboradas en acero inoxidable 316 L, material con características y propiedades fisicoquímicas indispensables para el uso que tendrán en el proceso.

Instaladas 6 bombas centrífugas en el Edificio de bombeo de entrada de la PTAR Bello.

Febrero 2016 No1

Dentro del proceso de tratamiento que recibirán las aguas residuales, será necesario aplicar energía al agua y llevarla a un punto denominado tanque de equilibrio, para ello se han instalado, en el Edificio de bombeo de entrada, 6 bombas de 1.63 m³/seg. Cada una.

Esta maquinaria proveniente de Alemania, ha sido diseñada para cumplir con las características del proceso por la empresa KSB. Gracias a la capacidad de estas bombas se podrá manejar el caudal que tratará la Planta, en promedio 5 m³/seg.

El montaje de equipos electromecánicos es una fase de gran importancia dentro del avance constructivo de la PTAR Bello, ya que cada uno de ellos contribuye a hacer de ésta una de las Plantas más modernas de Latinoamérica.

Más de 100 compuertas han sido instaladas en Planta Bello

Febrero 2016 No 2

La Planta de tratamiento de aguas residuales Bello, requiere la instalación de 272 compuertas, las cuales permitirán aislar los procesos de acuerdo con las necesidades propias del tratamiento, como recaudar caudales, hacer mantenimiento en las estructuras y ejercer un control en las distintas fases del proceso.

Actualmente se avanza en el montaje de estos elementos en un 75%, los cuales se encuentran instalados en diferentes fases del proceso como estructura de rejas, tanques desarenadores, bombeo de entrada, tanques de tratamiento primario, de aireación y tratamiento secundario.

La empresa española CMO es la encargada del suministro de estos equipos indispensables para el funcionamiento de cada uno de los procesos a los cuales se someterán las aguas residuales de Medellín y Bello.